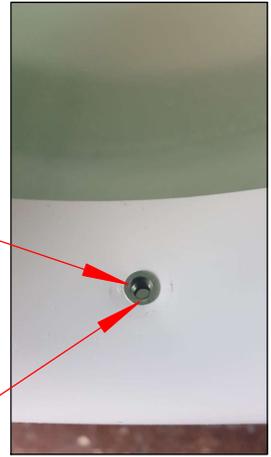


A



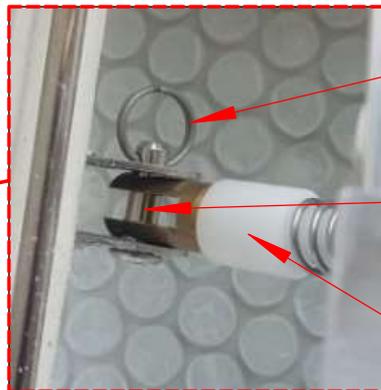
Einnietmutter M3

"Kühlerklappe mit großem Lufteinlass" und "Motorcowling unten" nach dem Ausrichten miteinander an den Positionen "A" vorab auf $\varnothing 3,5\text{mm}$ abbohren.

Anschließend wird an der "Motorcowling unten" mit $\varnothing 4,5\text{mm}$ an den Positionen "A" aufgebohrt und die "Einnietmutter M3" oben und unten eingesetzt / verpresst.



Der "Bowdenzug" wird mit dem Gabelende in die "Kühlerklappe mit großem Lufteinlass" mittels eines "Splintbolzen" montiert und dabei mit einem "Sicherungsring" gesichert.

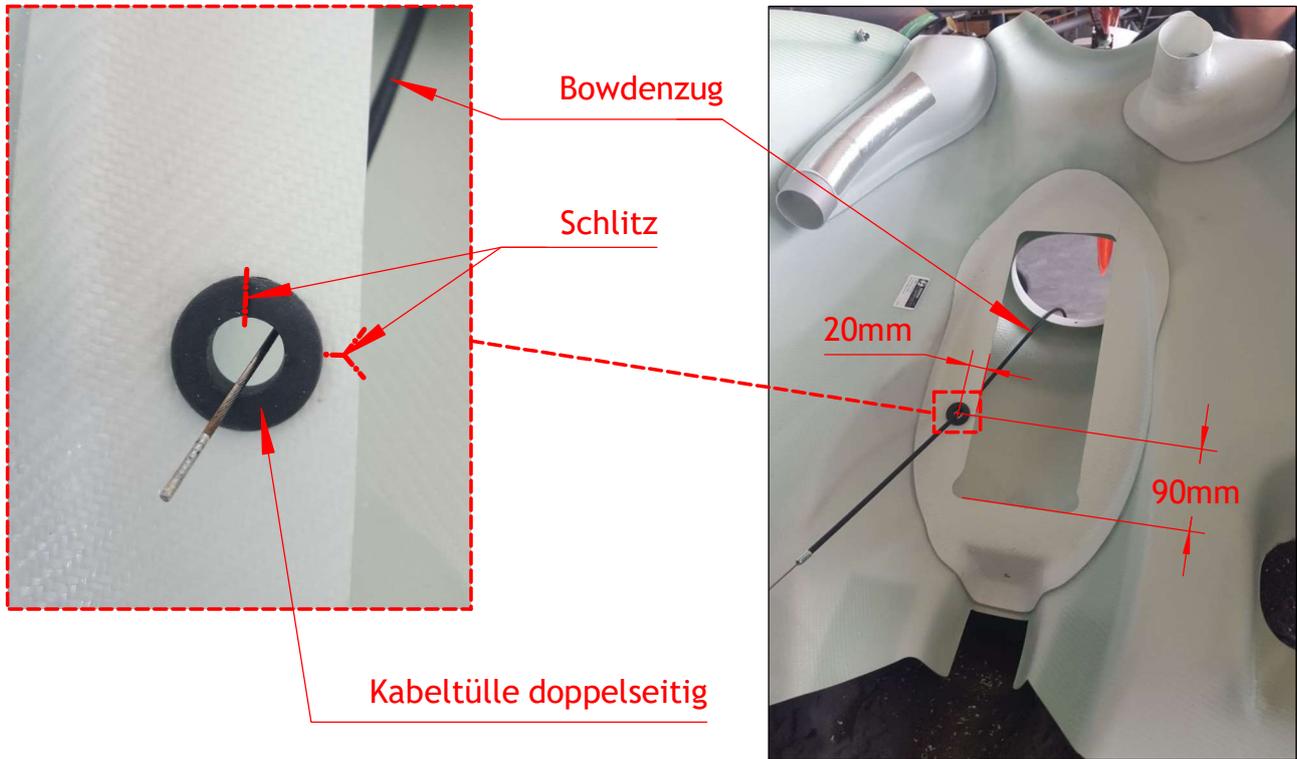


Sicherungsring

Splintbolzen

Bowdenzug

Allgemeintoleranz nach ISO 2768-m				Kanten nach ISO 13715			Maßstab 1:1	
Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten !!!								
Nr.	Änderung	Datum	KZ.		Datum	Name	Benennung Montageanleitung Kühlerklappe komplett	
01.	Blatt 5: mit Summer/Leuchte	31.03.2021	M.M.	Bearb.	15.05.19	M.Müller		
				Gepr.			DIN A4	
				Norm				
				 COMCO GmbH			Zeichnungs Nr. PL99-06126	Blatt 1/5



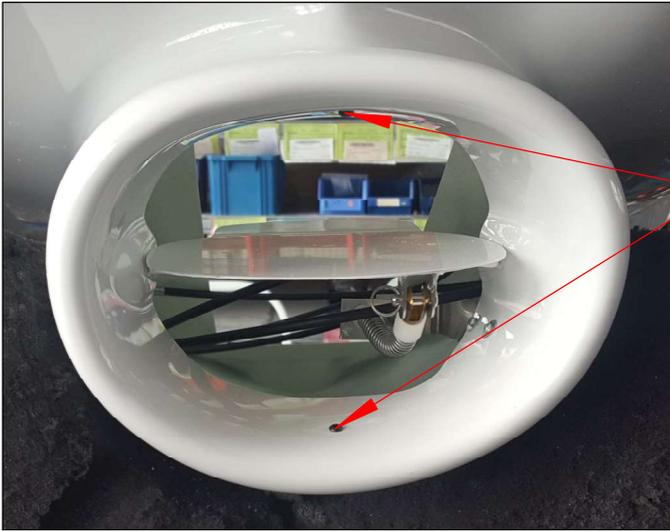
Die Bohrung für die "Kabeltülle doppelseitig" beträgt $\varnothing 20\text{mm}$. Diese wird bei den oben angegebenen Maße gebohrt.

Bevor die "Kabeltülle doppelseitig" eingesetzt wird, muss an der gekennzeichneten Stelle geschlitzt werden, um später die "Motorcowling unten" abnehmen zu können, ohne dass man den "Bowdenzug" demontieren muss!

! Die "Kabeltülle doppelseitig" und die "Motorcowling unten" muss geschlitzt werden!

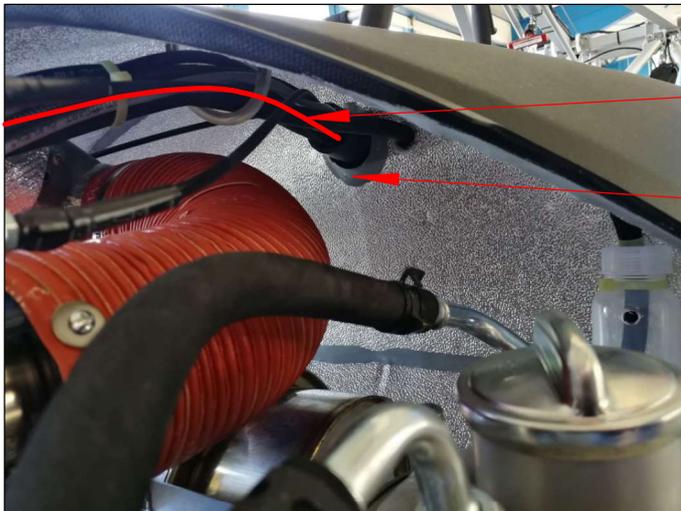
Nach dem der "Bowdenzug" durch die "Kabeltülle doppelseitig" durchgeführt wurde, sollte die "Kabeltülle doppelseitig" verdreht werden. Somit wird gewährleistet dass der "Bowdenzug" nicht versehentlich aus der "Kabeltülle doppelseitig" raus rutscht.

Allgemeintoleranz nach ISO 2768-m				Kanten nach ISO 13715			Maßstab 1:1	
Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten !!!								
Nr.	Änderung	Datum	KZ.		Datum	Name	Benennung Montageanleitung Kühlerklappe komplett	
01.	Blatt 5 mit Summer/Leuchte	31.03.2021	M.M.	Bearb.	15.05.19	M.Müller		
				Gepr.			DIN A4	
				Norm				
				 COMCO GmbH			Zeichnungs Nr. PL99-06126	Blatt 3/5



Instrumentenschraube schwarz M3x10

Die "Kühlerklappe mit großem Lufteinlass" wird nun in die "Motorcowling unten" eingesteckt und mit 2x "Instrumentenschraube schwarz M3x10" miteinander verschraubt.



Führungslinie Bowdenzug

Durchführung

Der "Bowdenzug" wird im Motorbereich so verlegt und mit hitzebeständigen Kabelbinder fixiert dass kein Kontakt mit beweglichen oder heißen Teilen entstehen kann.

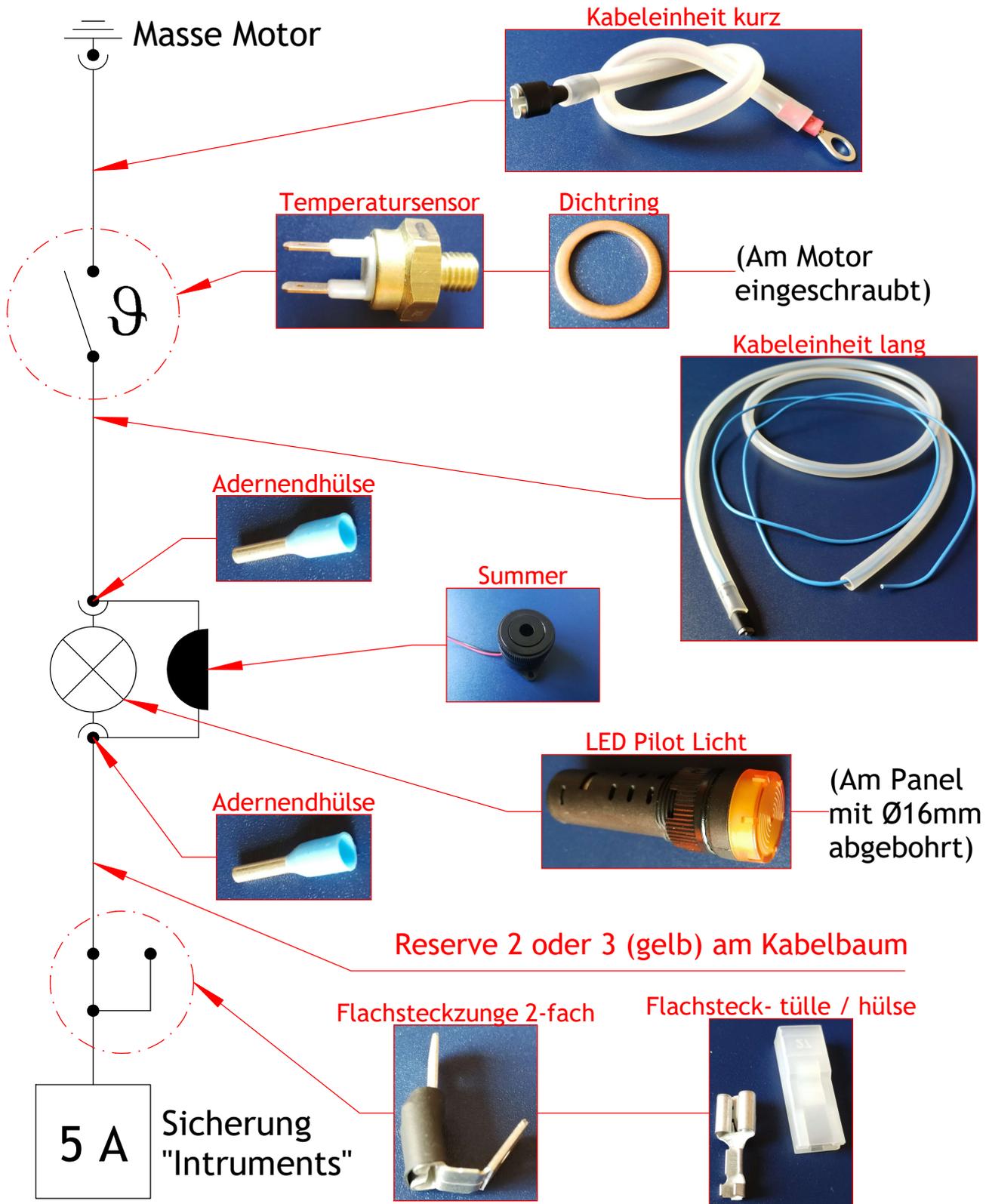
Anschließend wird der "Bowdenzug" durch die "Durchführung" am Brandschott geführt, um schlussendlich an den Kühlerklappenhebel angebracht werden zu können.

Der Kühlerklappenhebel wird an der vorgesehenen Position mit den beiden mitgelieferten Distanzen angeschraubt.

(Auf der Pilotenseite sind unter dem Panel am Scharnier 2x M5 Bohrungen vorgefertigt).

Auch hier sollte mit einem Sicherungskleber mittelfest zur Schraubensicherung gearbeitet werden.

Allgemeintoleranz nach ISO 2768-m				Kanten nach ISO 13715			Maßstab
Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten !!!							1:1
Nr.	Änderung	Datum	KZ.		Datum	Name	Benennung
01.	Blatt 5: mit Summer/Leuchte	31.03.2021	MM.	Bearb.	15.05.19	M.Müller	Montageanleitung Kühlerklappe komplett
				Gepr.			
				Norm			
				 COMCO GmbH			Zeichnungs Nr.
							PL99-06126
							Blatt
							4/5
							Ersatz für:



Allgemeintoleranz nach ISO 2768-m		Kanten nach ISO 13715				Maßstab
Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten !!!						1:1
Nr.	Änderung	Datum	KZ.	Datum	Name	Benennung
01.	Blatt 5 mit Summer/Leuchte	31.03.2021	M.M.	15.05.19	M.Müller	
						Montageanleitung Kühlerklappe komplett
						Zeichnungs Nr.
						PL99-06126
						Ersatz für:
						Blatt
						5/5

